## 公開実 昭和 58 — 79029

/}

i9 日本国特許庁 (JP)

11実用新案出願公開

ia 公開実用新案公報 (L)

昭58-79029

51 Int. Cl. 1

識別記号

宁内整理番号

43公開 昭和58年(1983)5 月28日

F 02 B 75 04 75 30 75 32 7191-3G 7191-3G 7191-3G

帶查請求 未請求

(全 質)

54 可変容額型往復動エンジン

豊田市トヨタ町1番地トヨタ月

動車工業株式会社内

21 実 顧 昭56-175174

71出 願 人

トヨタ自動車株式会社

22出 願 昭56(1981)11月25日

豊田市トヨタ町1番地

72考 案 者 片手太

4代 理 人 弁理士 田渕経雄



#### 斑 編 書

1. 考案の名称

可変容模型往復動エンジン

- 2 実用新柴登録請求の範囲
  - (i) 主ピストン内に剛ピストンを主ピストンに 対して往復勤自在に散け、主ピストン内に聯 クランク機構を散けて前記剛ピストンを該聯 クランク機構に連結して支持したことを特徴 とする可変容績型往復動エンジン。
  - (2) 実用新栄登録請求の範囲第1項に記載の可変容積型往復勤エンジンにおいて、前記副クランク機構が主ビストンに軸支されているもの。
  - (3) 実用新来登録請求の範囲第1項に記載の可 変容検型往復動エンジンにかいて。 商記剛ク ランク機構が主ビストンのピストンピンに軸 支されているもの。
- 3. 考案の詳細な説明

本考案は燃焼室容板を可変とする往復動エン ジンのピストンの構造に関するものである。

- 1 -

224

## 公開実用 昭和 58-7902



本考案は、上配の妥協的設計における問題を改善することを目的とするものであり、具体的には、研究工程で残留ガスをより完全に帰気し改成物率を向上して出力、感受の改善をはかり、法確工程で圧縮比が高めて潜火性を良くし、感覚が改善される。

機名工程で爆発圧を低く抑えて機関の負荷を 軽減し、爆発験音低下、健業酸化物軽減、機関 の軽量散計などをはかることを目的とする。

上記の目的を達成するために、本考案の可変谷積型往復動エンジンにおいては、主ビストン



内に往復摺動運動する副ピストンが備えられている。 いて、この部ピストンは生ピストン内内を整定は 運動するようになっている。これの一般競争は 主ピストン指動歴と関ビストンが正ピストン を使じる。したがつて副ピストンが主じるようと された。は発力により往復動するとによりと 記の目的を達成させるような種々の効果が得ら れることとなる。

以下に、本考案の望ましい実施例を創画を参 照しながら説明する。第1図かまび第2図は本 考案の第1実施例を示したものであるが、図中、 1は主ピストンであり、主ビスクランとは主クランとでは、主クランとの回転がである。 主ビストンクを軸3のにはといるがである。 主ビストン1内には副ピストンを動けられてかり、副ピストンをはは、コネクティンをがである。 設けられてかり、これのではは副のでは、 設けられてからなかり、これであるには、 を介している。したがつている。 に明されている。

## 公開実局 昭和 58 - 79029



ク細 6 の回転動に合せて副ピストン 4 は主ピストン 1 内を往復動する。

上記え世の作動を第3凶ないし第7凶を用い て説明するとつぎの通りである。排気行程の主 ヒストン上死点時は第3凶に示すように慢性に より刷ピストン4は上死点位置にあつて、主ビ ストン1の上端面と刷ピストン4の上端面とは 川一位道にあり、燃焼室容積は0になり、坩気 効果を上げる。つぎに收気行程に入ると、第4 凶化亦すように、副ピストン4等の慣性力によ り刷クランク軸6が動き、刷クランク軸に係合 する副コネクテイングロッド 5 。 創ピストンピ ン 7 を介して副ピストン 4 が下降し始め、第 5 凶に水すように、吸気下死点でその谷槓増加は 敏大となる。圧縮行程に入ると、第6四に示す ↓ うに、 主クランク 軸3 に係合する主コネクテ イングロッド2。主ピストンピン8を介して主 ビストン1が上昇を始めると问時に、慢性力に より刷クランク船6に係合する副コネクテイン グロツド5、幽ピストンピン7を介し、瞓ピス



トン4が上昇し、容積増加分の最入空気を圧縮 する。場発行程になると、第7的に示すように。 圧力の急速な影張により副ピストン4は最下位 世まで下降し、燃焼室容積は増大し、燃焼量高 圧を低減し、燃焼音を低減する。

第8図および第9図は本考案の第2実施例を示している。図中11は主ビストンであり、主ビストン11は主コネクテイングロッド12を介しても立った。主クランク軸13の回転動で合せて往復動する。主ビストン11内には副ピストン14が設けられてかり、副ピストン14は副コネクテイングロッド15を介しており、別クランク軸兼主ビストンピン16に連結されており、別クランク軸兼主ビストンにの回転動に合せて副クランストン11に主ビストン11内を往復動する。また、前記の主コネクテイングロッド12はその上端で削クランク軸兼主ビストンピン16に連結されている。

### 公開作用 昭和 58-7929



上記装置の作動を第10回ないし第14回を用い て説明するとつぎの通りである。排気行程の主 ピストン上死点時は。第10凶に示すように。僕 性力により主ビストン11と副ピストン14の上端 山は一致し、燃焼室容積は0となり、燃焼室内 の情気効果を上げる。吸気行程に入ると、第11 凶に示すように、慣性力により刷ピストン14が 蒯クランク 軸兼主ピストンピン16が動き。 刷コ オクテイングロッド15、 副ピストンピン17を介 して、副ピストン14が下降し始め、第12凶化ホ すように、吸気下死点でその容積増加は最大と なる。圧縮行程に入ると、第13四に示すように、 主クランク軸13に係合する主コネクテイングロ ツト12、 刷クランク兼主ビストンピン16を介し て主ピストン11が上昇を始めると同時に、慣性 力により刷クランク軸兼主ピストンピン16に係 合する副コネクテイングロッド15、副ピストン ピン17を介し、副ピストン14が上昇し、谷横増 加分の收入空気を圧縮する。爆発行程に入ると 第14四に示すように、圧力の急速な影響により



副ピストン14は最下位世まで下降し、燃焼室客 機は増大し、燃焼最高圧を低減し。燃焼音を低 減する。

以上の通りであるから本考案の可変容積型往役動エンジンによるときは、燃焼最高圧低減による機関本体の軽量化がはかられること。圧縮時ピストン慣性により圧縮圧力が上昇し着火性の改善がはかれること。爆発圧力上昇率の低下による燃焼がはかれること。燃焼温度低下による望紫酸化物の低減がはかれること。などの強々の効果が得られる。

#### 4. 図面の簡単な説明

第1 図は本考案の第1 実施例に係る可変容積 型往復動エンジンの縦断面図。

第2図は第1図のエンジンの第1図と庫角な断面に沿つてみた縦断面図。

第3回ないし第7回は第1回のエンジンの作動を示す各行程における位置関係図。

第8図は本考案の第2実施例に係る可変容積 型往復勤エンジンの報断面図。

## 公開作用 昭和 58-79 29



男9凶は男8凶のエンジンの第8凶と直角な町山に沿つてみた縦断面凶。

第10 図ないし第14回は第8回のエンジンの作動を示す各行程にかける位置関係図。 である。

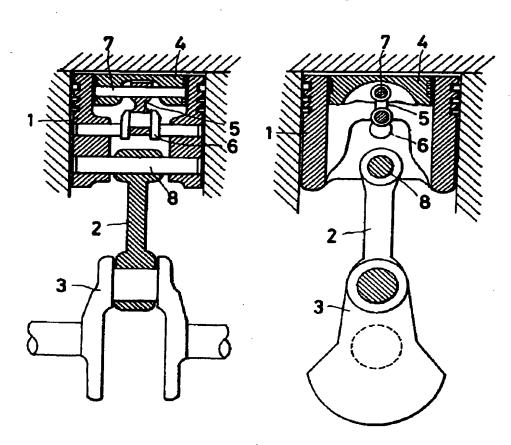
- 1,11 \*\*\*\* 主ビストン.
- 2.12 \*\*\*\* 主コネクテイングロッド,
- 3,13 \*\*\*\* 主クランク 幅。
- 4.14 \*\*\*\* 副ピストン、
- 5,15 •••• 副コネクテイングロッド。
- 6 ---- 副クランク軸。
- 7 •••• 牟ピストンピン、
- 8 •••• 主ピストンピン,
- 16 •••• 削クランク軸兼主ピストンピン。
- 17 •••• 勘ピストンピン。

映用新架登録出顧人 トョタ自動車工業株式会社 で 理 人 弁理士 田 剤 ・鮭 堆

# 公開実用 昭和 58— 29029

第 1 図

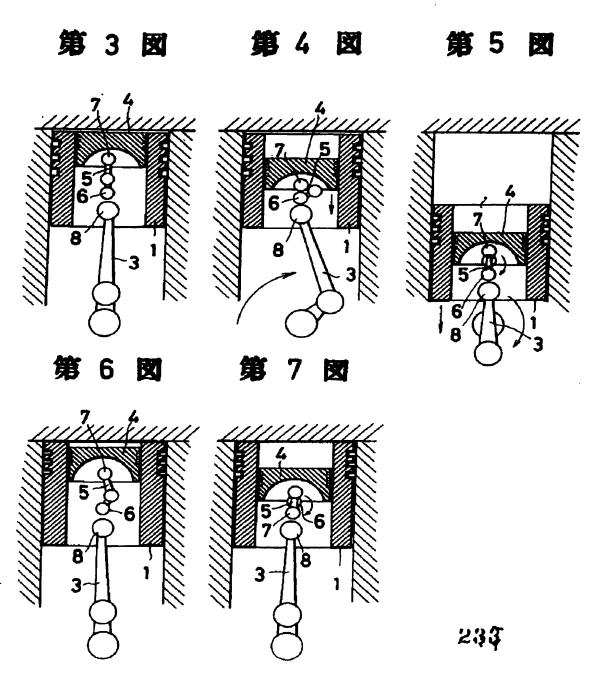
第 2 図



232+

**火開58-79029** 

代理人 弁理士 田灣経緯

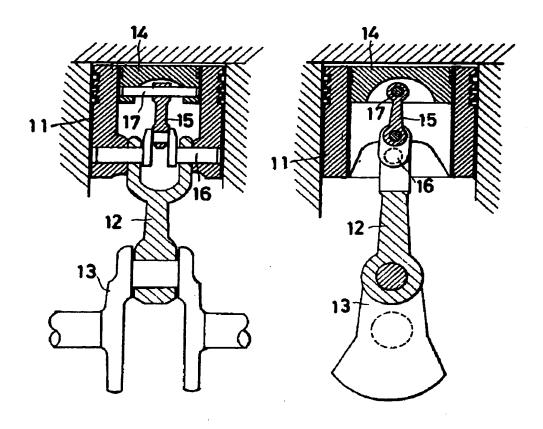


发開58-79029。 代理人 升理士 田灣羅維 4

# 公開実用 昭和 58— 79029

第 8 図

第 9 図



234

**実開58-79029** 

代理人 升理士 田灣縣雄

第12 図 第11 図 第10図 16 -12 13 -第14 図 第 13 図 12 13 236-

実開58-79029↓ 代理人 弁理士 田灣経緯

# This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning Operations and is not part of the Official Record

### **BEST AVAILABLE IMAGES**

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:

□ BLACK BORDERS
□ IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
□ FADED TEXT OR DRAWING
□ BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING
□ SKEWED/SLANTED IMAGES
□ COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS
□ GRAY SCALE DOCUMENTS
□ LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT
□ REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY

### IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

☐ OTHER:

As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.